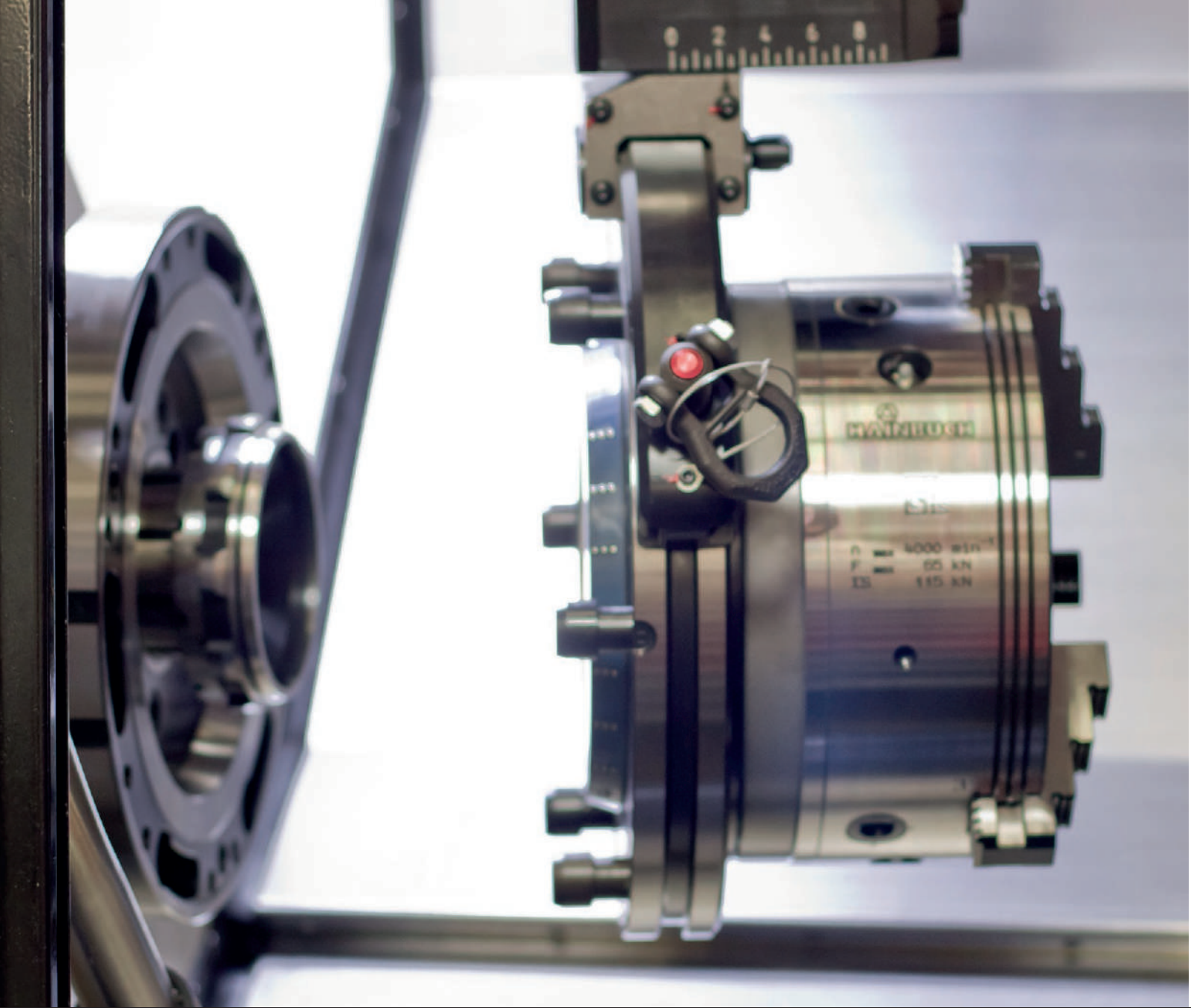


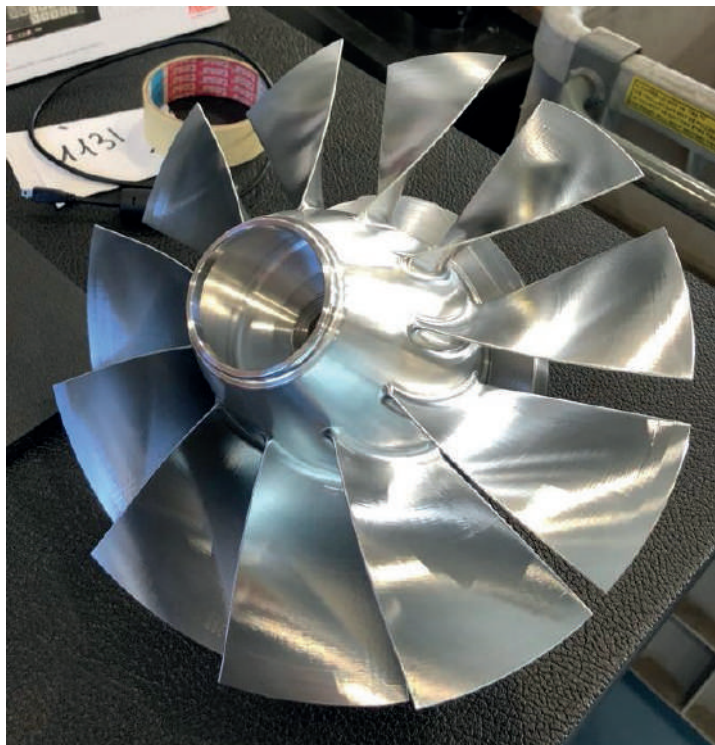


強而有力
的
聯結

近

幾年來，機械業越來越重視縮減加工中的停機時間。因為停機導致的成本讓生產成本也一併上升，也讓產出效率變差。

而且現在小批量生產越來越普遍。因此，如果停機的時間越短，效益會更高。



Meccanica Merletti 生產之航太零件

成立於1972年的義大利航太零配件生產公司 Meccanica Merletti。希望改善停機時間過長的問題。因此，他們決定使用MAZAK INTEGREX 200搭配德國夾具王桑卓特快換系統。選擇桑卓特快換系統的主因是，他們使用MAZAK INTEGREX系列最大的特點是高效率，為了讓效率發揮至極致，Merletti也希望可以搭配速度更快的配件，因此，他們決定選擇HAINBUCH桑卓特快換系統。

快換系統

桑卓特快換系統中使用滾珠定位，讓其更換過程中保持高剛度、高精度並可保持在0.002mm。桑卓特快換系統裡已有包括放在主軸端的法蘭，因為其通用的連接介面，特殊的夾具也能輕易更換。不管是內徑、外徑夾持或變換任何一種形式的夾頭都可以快速更換。安裝法蘭在不同的機檯上



Gianluca Carnio
(ERGG),
Gianluca Fusilli
(HAINBUCH)
and **Fabrizio Pilotto**
(Meccanica Merletti)



桑卓特
快換系統
高生產效率
省時
最佳選擇

快換系統

桑卓特快換系統中使用滾珠定位，讓其更換過程中保持高剛度、高精度並可保持在0.002mm。桑卓特快換系統裡已有包括放在主軸端的法蘭，因為其通用的連接介面，特殊的夾具也能輕易更換。不管是內徑、外徑夾持或變換任何一種形式的夾頭都可以快速更換，並且適用於各種機台上。

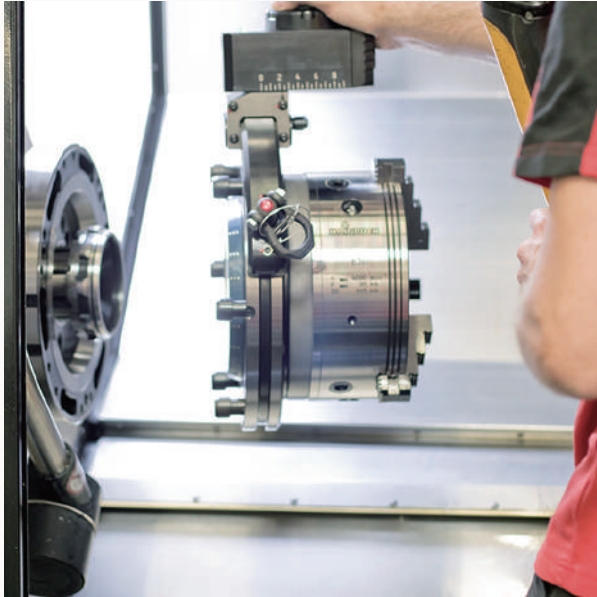
提高生產

快速更換夾具讓加工變得更效率。利用這個特點，就算只生產小批量，也可以具高效益。設置時間縮短、停機成本也大幅減少，讓您能在最短的時間內收回投資的金額。

HAINBUCH 1951年在司徒加特創立，專精於設計及生產夾具。不停的研發創新一直都是HAINBUCH公司的核心理念。因此，HAINBUCH不但是第一個使用碳鋼製作夾具系統的，也是第一間設計出“智慧”夾頭，可以自動感測出夾持力及夾持外徑大小。

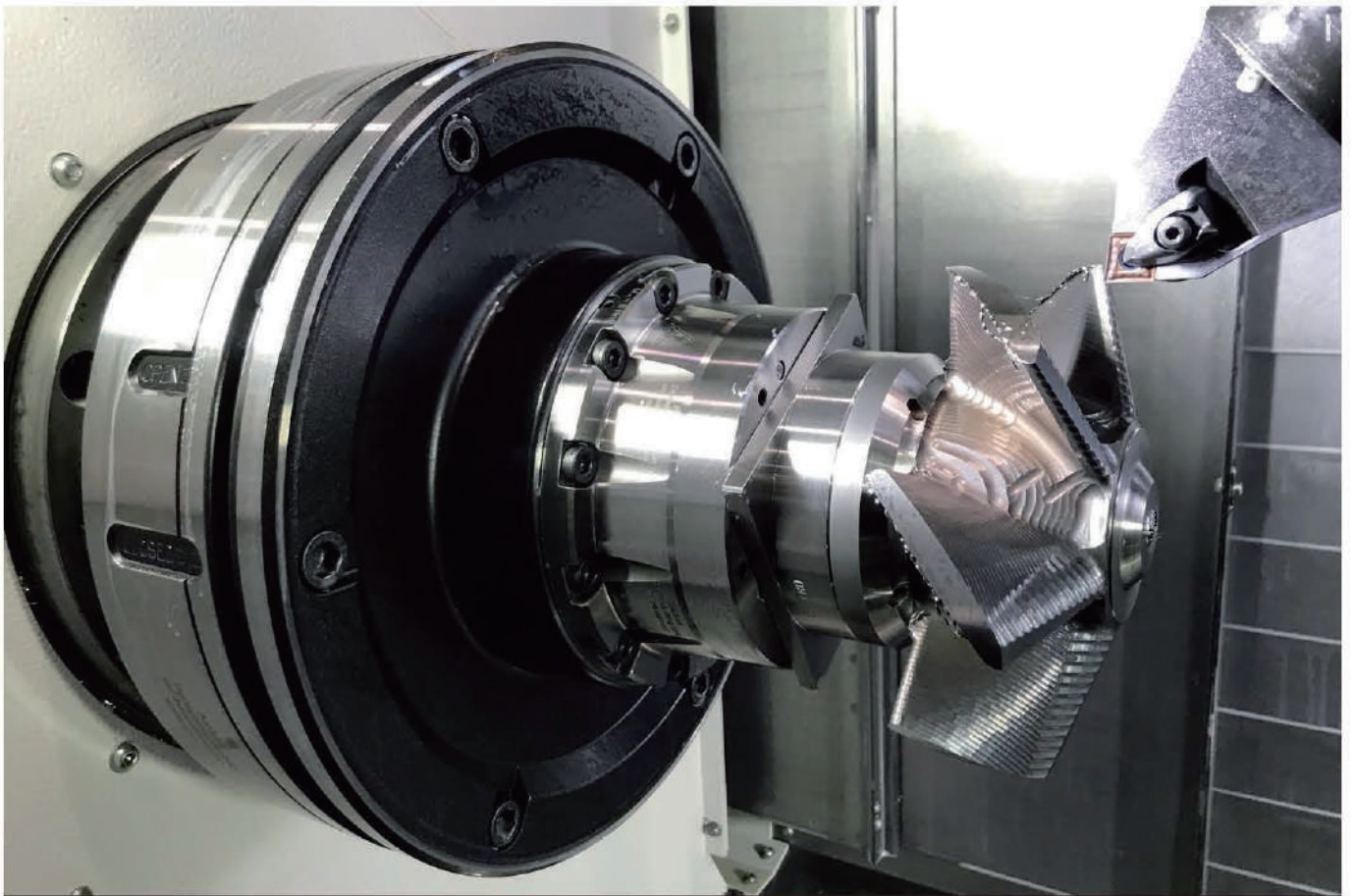


航太零件 檢驗中



近年來，HAINBUCH將重心移往航天產業的加工，並成功提供多種不論標準及特殊的夾持方案給航天業加工的客戶。

最重要的是，HAINBUCH夾具在夾持工件時的精度、剛性皆很卓越，在設計及工程團隊的支援下，能夠提供給客戶多種特殊夾持方案，並自行生產夾具已確保品質。



**HAINBUCH致力於提供最尖端、精良的工具給客戶使用，
並在世界夾具品牌中保持領先地位**