


產業解決方案

航天



100% 安全
分毫不差!

滿足最高夾持需求的解決方案-德國製造

www.hainbuch.com

**HAINBUCH**
WORKHOLDING TECHNOLOGY

航天 我們的挑戰！



航天方面的專家

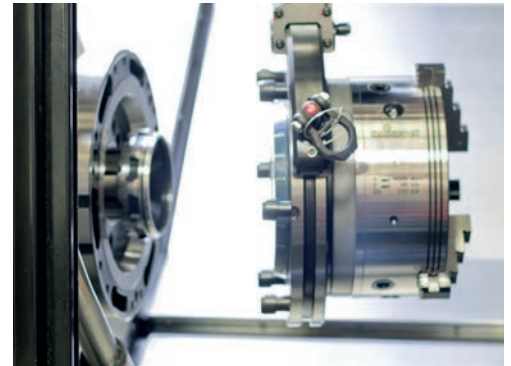
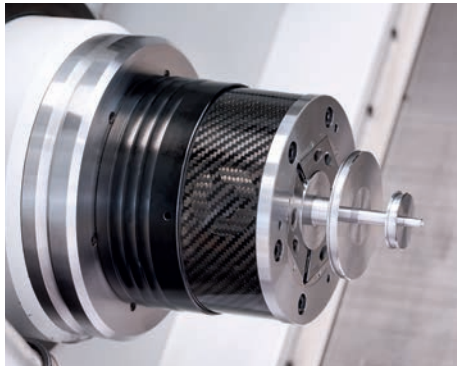
航天是技術要求最高的行業之一。伴隨加工難度的增加，材料加工難度增加、嚴苛的規範和時間限制，航天業的零部件生產有著諸多限制，同時生產又要快速、有效率。

HAINBUCH - 夾具專家

- 特殊工件夾持解決方案的創新者和領導者
- 高精度的夾持解決方案，在耐用度、高精度和多功能模組化方案有很大優勢
- 工程設計獲得超過100多項專利和各種獎項，並成功研發出第一個智慧夾爪和第一個碳纖維輕質夾持系統。
- 各種特殊困難的工件夾持解決方案
- 快換模組化夾具及自動化夾具解決方案的專家
- HAINBUCH是客戶可信賴合作夥伴並不斷進步，提供客戶更完善的服務。

和我們一起成為航天專家，追求100%的安全

您有挑戰性的應用？HAINBUCH 65 年的經驗和我們富有研發力的夾具設計團隊為您提供支持！



您的優勢源于我們的完美表現 夾具應用



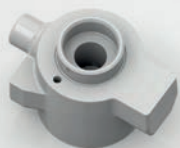
液壓閥殼體



液壓泵殼體

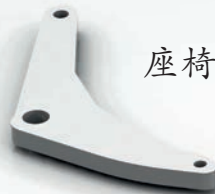


支架



閥塊

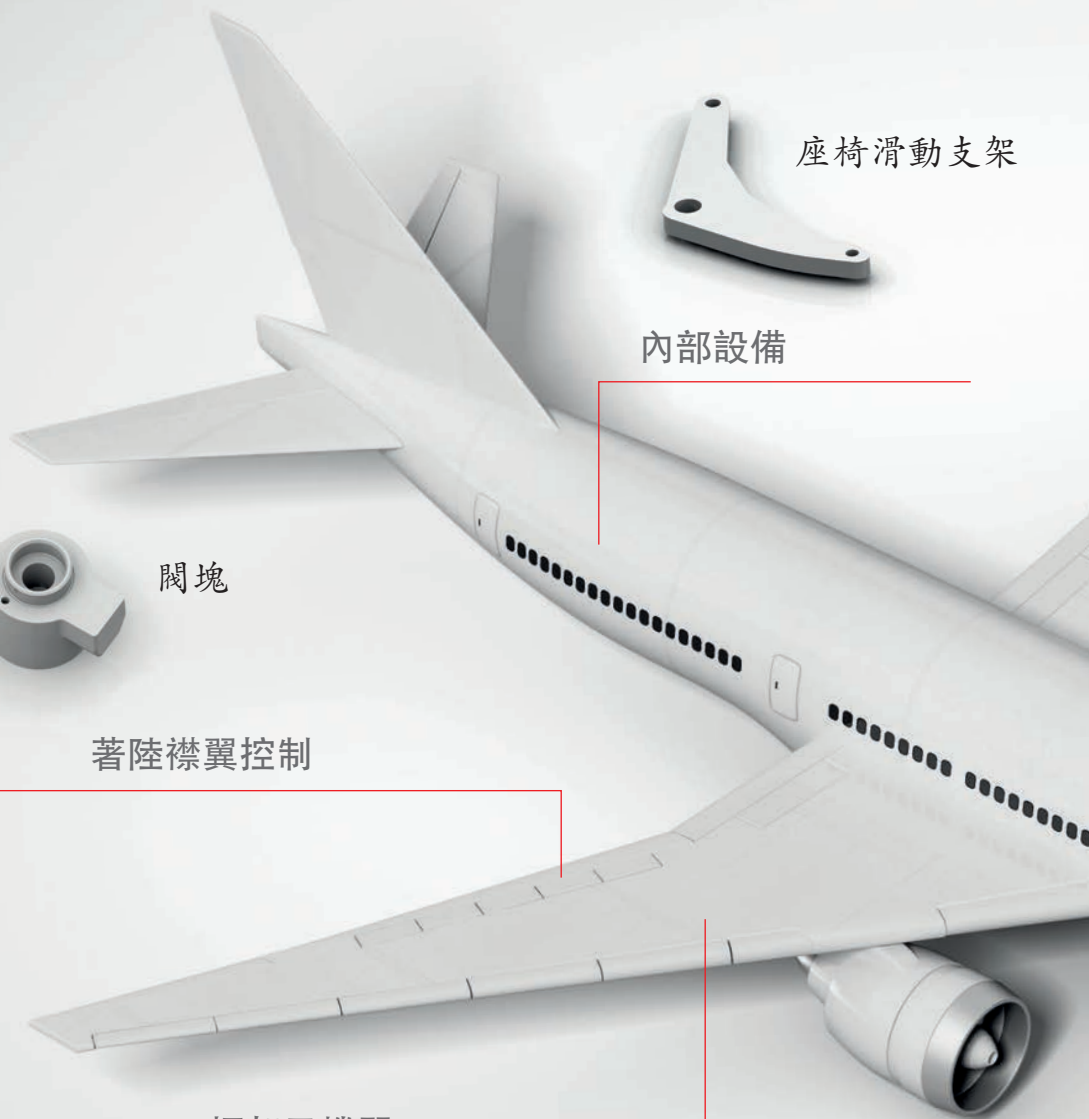
著陸襟翼控制



座椅滑動支架

內部設備

框架及機翼

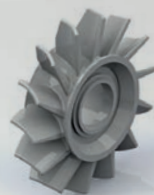




渦輪軸



渦輪機殼體零件



壓縮機葉輪



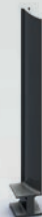
渦輪軸



渦輪輪盤



渦輪齒輪

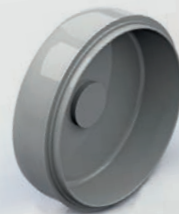


渦輪葉片

動力裝置/渦輪機



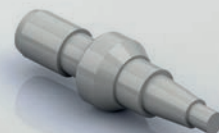
起落架缸體



剎車罩殼系統



主著陸齒輪架



剎車罩殼系統

飛機起落架



HAINBUCH 解決方案



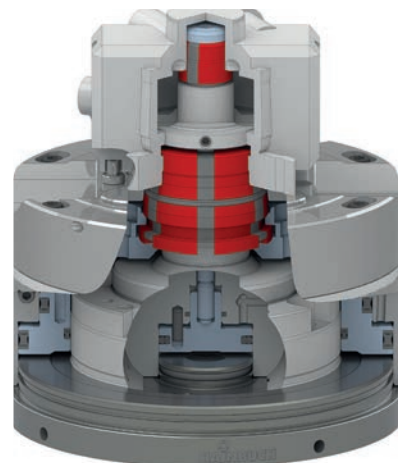
工件
夾持任務
加工

液壓閥殼體
內徑夾持
銑削閥門通道

解決方案：雙段獨立內徑夾持

工件夾持工藝

- 芯軸有兩段獨立的液壓夾緊位置，夾持同時具有後拉作用。
- 硫化橡膠粘結的多段漲套具有良好減震效果
- 儘量充分利用卡盤本體輪廓來做到精確夾持



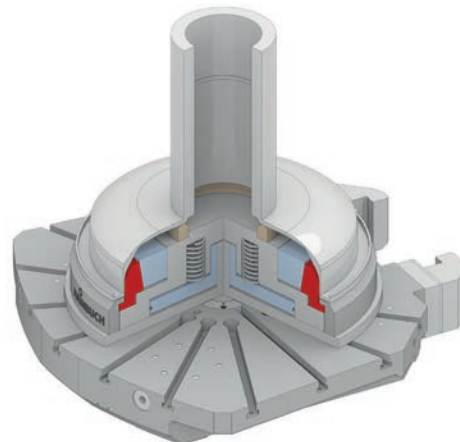
工件
夾持任務
加工

渦輪軸
內徑夾持無後拉力
銑削外直徑

解決方案：反漲式漲套夾爪

工件夾持工藝

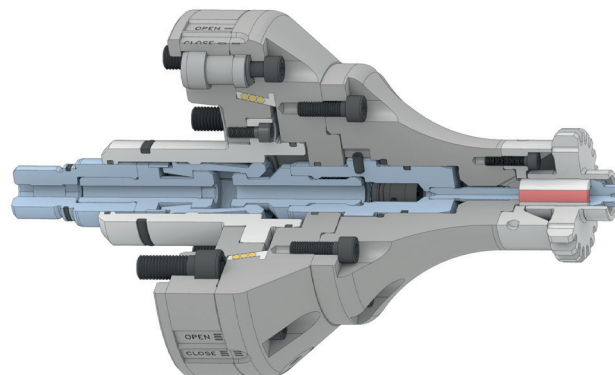
- 夾持時保持絕對的軸向零位移
- 工件和分段式漲套之間的夾持圓柱表面完全接觸，並且具有大的夾緊行程。
- 分段式漲套夾爪安裝在工件的托盤上，方便生產處理





工件
夾持任務
加工

渦輪齒輪
內徑夾持
齒輪加工



解決方案：反漲芯軸T213

工件夾持工藝

- 液壓夾緊硫化橡膠粘結漲套
- 經過優化設計的帶有後拉效果的芯軸具有更高剛性
- 大夾持力能夠應對可能的自動載入
- 快換介面改變夾緊裝置僅2分鐘。



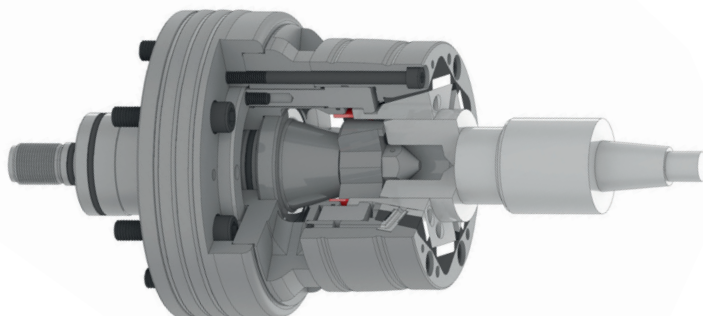
工件
夾持任務
加工

支撐軸勁
外徑夾持
車削外徑

解決方案：TOPlus 後拉夾頭

工件夾持工藝

- TOPlus 技術-夾頭的六面和夾頭本體是貼合的
- 工件內部的端面定位有冷卻沖水和排屑通道



我們為您提供完善的夾具解決方案
無論您身處何地!



HAINBUCH GMBH · WORKHOLDING TECHNOLOGY
PO Box 1262 · 71667 Marbach · Germany
Erdmannhäuser Straße 57 · 71672 Marbach
Tel. +49 7144.907-0 · Fax +49 7144.18826
sales@hainbuch.de · www.hainbuch.com

台灣總代理



富達興企業有限公司
GSTC TECHNOLOGY CO., LTD.

台中市南屯區萬和路一段31-6號2樓
Tel.: +88 6423805678 · Fax: +88 6423805511
gstc@seed.net.tw · www.gstc.com.tw